

Lösungen für Beton

mit OBTEGO® R-400

OBTEGO®
innovative surface protection

Auf Basis ihres Produktportfolios bietet die OBTEGO AG drei Lösungen für Beton und betonähnliche Oberflächen an, mit denen hervorragende Ergebnisse in Hinblick auf Fleckschutz, Glanz und Widerstandsfähigkeit gegen Säuren erzielt werden können.

OBTEGO® R-400

Zunächst ist OBTEGO® R-400 die Basislösung für viele Anwendungen um Estriche, Betonwerkstein Terrazo oder Betonböden (geschliffen oder flügelgeglättet) zu schützen.

Das erste Objekt (Bild 1), auf das wir einen Blick werfen wollen, ist ein polymer-modifizierter Betonboden, eingebaut bei einem Lebensmitteldiscounter. Der Boden wurde mit einer 400er Körnung geschliffen und anschließend mit OBTEGO® R-400 behandelt. Der Kunde erhielt dadurch einen Boden mit hervorragendem Glanz und Fleckschutz und eine grundlegende Widerstandsfähigkeit gegen Säuren, d.h.



Bild 1: OBTEGO® R-400 auf einem geschliffenen Betonboden bei einem Lebensmitteldiscounter

gebrochene Wein- oder Essigflaschen hinterlassen nicht sofort Flecken/Verätzungen auf dem Boden.

Das zweite Objekt (Bild 2) ist ein Einkaufszentrum im Herzen der Metropole Frankfurt am Main. Bei dem Boden handelt es sich um einen sehr teuren, hochwertigen und sehr exklusiven Terrazzo, der dem Kunden ein ganz spezielles „Einkaufserlebnis“ verschafft. Damit dies auch so bleibt, Investitionen geschützt werden und das Reinigungspersonal eine einfache und schnelle tägliche Unterhaltsreinigung durchführen kann, wurde die Oberfläche des Terrazzos

mit OBTEGO® R-400 behandelt. Das Ergebnis ist überwältigend: Eines der wertvollsten Gebäude der Stadt mit seiner spektakulären, lichtdurchfluteten Innenarchitektur bietet den Kunden eine völlig neue



Bild 2: High-End Terrazzo mit OBTEGO® R-400 in einem modernen Premium-Einkaufszentrum

Dimension des Einkaufens. Der faszinierende Eindruck basiert auf einem Premiumboden mit schönem Glanz, sauberer Oberfläche und natürlich vollständig ohne Flecken. Eine großartige Emotion für alle Menschen die in dem Gebäude arbeiten oder einkaufen.

OBTEGO® P-10 & OBTEGO® R-400

Die zweite Lösung, die wir vorstellen möchten ist die „Lösung 410“ (Bild 3).



Bild 3: OBTEGO® P-10 + R-400 auf einem benutzten, geglätteten und bereits verschmutzten Boden in einem Baumarkt

Lösungen für Beton

mit OBTEGO® R-400

OBTEGO®
innovative surface protection

Die Abkürzung „410“ bedeutet, das OBTEGO® P-10 (Vorimprägnierung) und OBTEGO® R-400 nacheinander aufgebracht werden. Bei Bild 3 handelt sich um einen Baumarkt mit einem 10.000m² großen, flügelgeglätteten aber bereits gebrauchten Boden mit vielen Flecken.



Bild 4: OBTEGO® P-10 + R-400 auf einem benutzten, geglätteten Boden: Keine Farbtonintensivierung und ein weicher Glanz

Der Eigentümer des Baumarktes wollte eine weitere Fleckenbildung im Boden unbedingt verhindern, andererseits aber aus Kostengründen auf ein aufwendiges Schleifen des Bodens verzichten. Das hatte zur Folge, dass die bestehenden Flecken im Boden blieben, OBTEGO® aber trotzdem ein sehr gutes Ergebnis lieferte.



Bild 5: OBTEGO® P-20 + R-400 auf einem bereits stark beanspruchten, geglätteten Boden in einer Produktionshalle

Die „Lösung 410“ ist in den meisten Fällen eine hervorragende Wahl für Betonböden, die nur wenig saugend oder recht dicht sind. Auch wenn keine oder

nur wenig Farbtonintensivierung gewünscht ist, ist die „410er“ eine gute Wahl.

OBTEGO® P-20 & OBTEGO® R-400

Zu guter Letzt werfen wir einen Blick auf die „Lösung 420“, d.h. OBTEGO® P-20 (Porenfüller) wird vor der Behandlung mit OBTEGO® R-400 aufgetragen. In Bild 5 sehen wir einen alten, stark saugenden und stark beanspruchten (Gabelstaplerverkehr) Boden nach der Behandlung mit OBTEGO®. Die „420er“ Lösung sollte gewählt werden, wenn der Boden sehr stark saugt, der Kunde keine bzw. geringstmögliche Farbtonvertiefung wünscht oder grundlegender Schutz gegen Säuren nötig ist. Im Gegensatz zu einer reinen „400er“ Lösung



Bild 6: OBTEGO® P-20 + R-400 auf einem neuen, geglätteten Boden in einem Baumarkt: keine Farbtonintensivierung und ein seidenmatter Glanz

liefert die „420“ darüber hinaus einen feinen, seidenmatten Glanz. In Bild 6 ist mit der „420er“ behandeltes Objekt abgebildet.

Es handelt sich dabei um einen neuen, nicht geschliffenen Industrieboden des deutschen Herstellers Korodur. Man kann einerseits gut die helle, grau Farbe des Bodens erkennen, die durch OBTEGO® nicht verändert wurde und andererseits den feinen, seidenmatten Glanz.

OBTEGO AG ist Technologieführer für Imprägnierungen für mineralische Untergründe. Das Produktportfolio besteht aus Vorbehandlungen, Imprägnierungen und Reinigern.

Besuchen Sie uns auch auf www.obtego.com oder schreiben Sie uns bzw. rufen Sie uns an.